

DYNAPAC LEICHTE VERDICHTUNG

Dynapac Stampfer
Dynapac Vorwärtslaufende Vibrationsplatten
Dynapac Reversierbare Vibrationsplatten
Dynapac Doppelvibrationswalze
Dynapac Mehrzweckverdichter



Das Dynapac Light Equipment-Sortiment ist die ideale Ergänzung zu unseren größeren Walzen, wenn der Arbeitsraum am Einsatzort beschränkt ist. Außerdem legen wir großen Wert darauf, durch Gewichtsklassen und verschiedene Maschinentypen für jede mögliche zu verdichtende Materialart die passende Ausrüstung anbieten zu können. Gemeinsam mit der jahrzehntelangen Erfahrung, die Dynapac in der Verdichtungs- und Einbautechnik gesammelt hat, wird Ihnen dieses unglaubliche Maschinensortiment einen echten Wettbewerbsvorteil verschaffen!

Hier erfahren Sie mehr über die handgeführten Maschinen von Dynapac. Stampfer, vorwärtslaufende und reversierbare Vibrationsplatten, Doppelvibrationswalzen und unser Mehrzweckverdichter ergeben ein fantastisches Maschinensortiment – Designed to Perform. Built to Last!

Dynapac Light Equipment



Mini-Fertiger

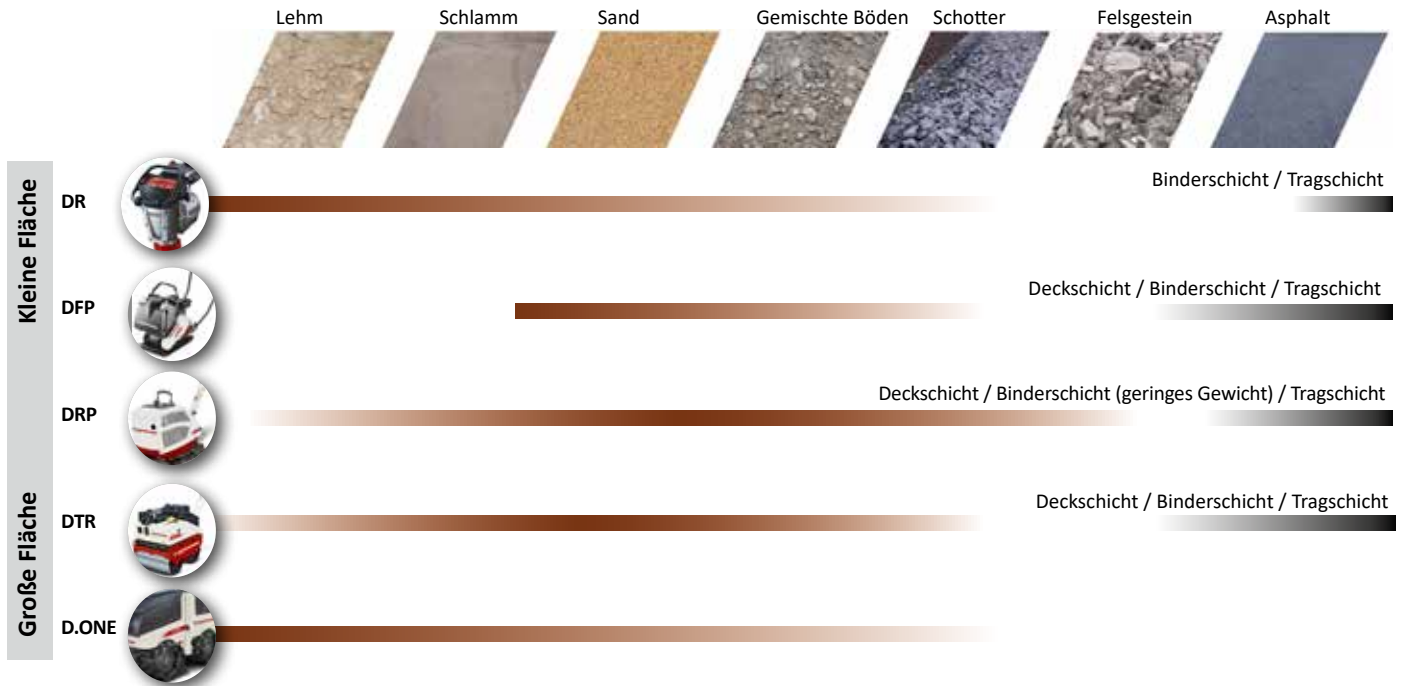


Tandem-Walzen



Mehrzweckverdichter

Anwendungsübersicht



Doppelvibrationswalze



Reversierbare Vibrationsplatten



Vorwärtslaufende Vibrationsplatten



Stampfer



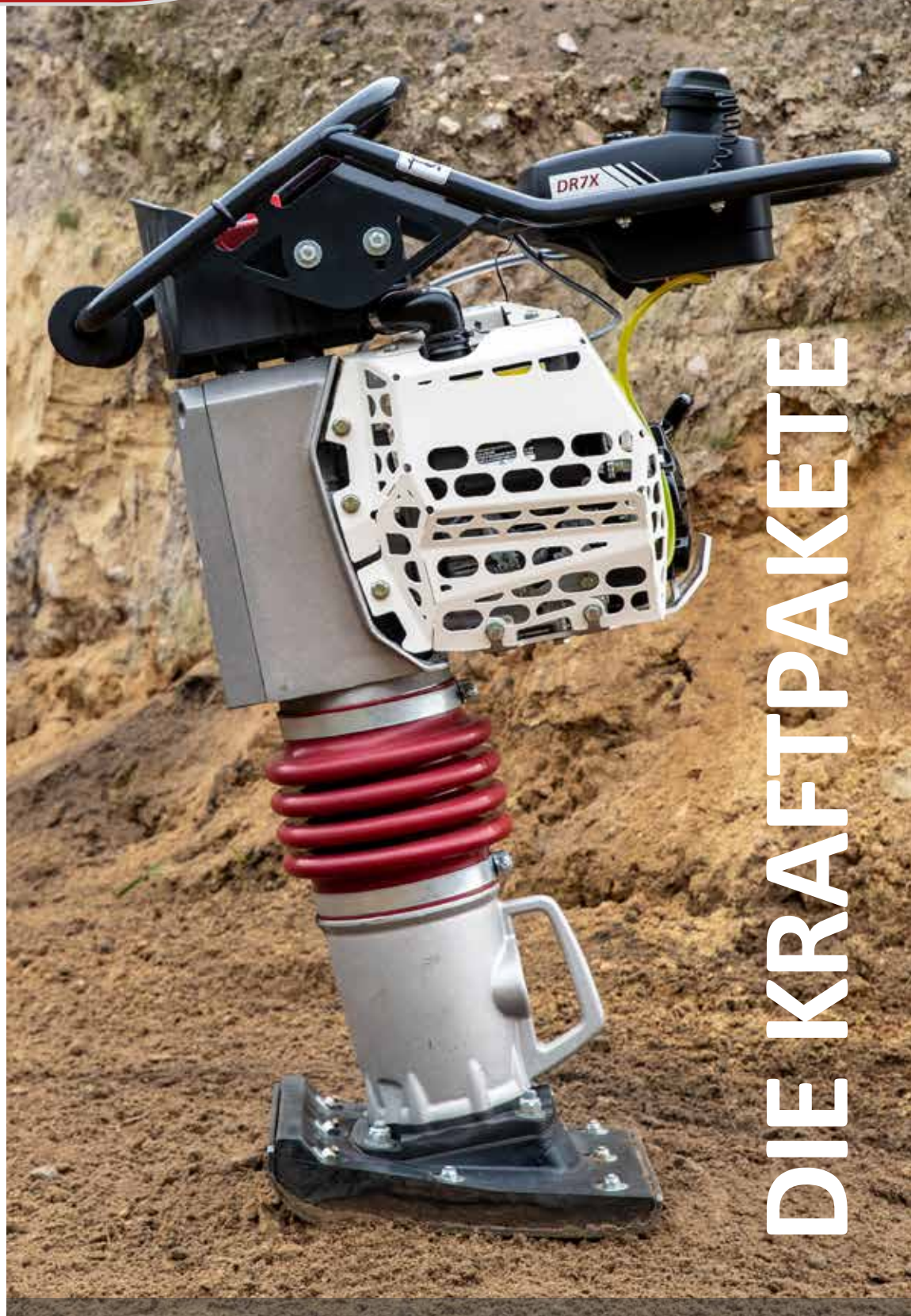
DR6X



DR7



DR7X



DIE KRAFTPAKETE

Jedem Material gewachsen!

Zuverlässiger Viertaktmotor von Honda, speziell entwickelt für leistungsfähige Stampfer und rundum geschützt durch Metallabdeckungen.

Die zweistufigen Kraftstoff- und Luftfilter gewährleisten den effizienten Betrieb des Motors und vermeiden Ausfälle



Ein Luftvorfilter im selbstreinigenden Gehäuse hält die Wartungskosten niedrig

Vermeiden Sie schlimme Überraschungen! Warnung bei niedrigem Ölstand. Warnung bei zu niedriger Motordrehzahl. Ein einziger Knopf, um Motor und Kraftstoffzufuhr zu starten oder zu stoppen.



Planen Sie Ihre Wartung durch Ablesen der Betriebsstunden bis zur nächsten Wartung, der Einsatzstunden pro Tag und der Betriebsstunden insgesamt. So bleiben Sie jederzeit einsatzbereit

**Sicher
Bequem
Praktisch**



Vibrationsdämpfender Griff



Senkrecht stehender Griff zum leichteren Anheben



Transporträder für einfachen Positionswechsel vor Ort

Der Extra-Faktor



Extra Schlagkraft
Honda GXR120

Extra Funktionalität
Stunden- und Tachometer

Extra sauber
Luftvorfilter

DR6X & DR7X

Motor
Honda GX100

Optionale Ausstattung
Stunden- und Tachometer

Ein
Luftfilter

DR7



	DR6X		DR7		DR7X	
Betriebsgewicht	t58 kg	128 lb	1 575 kg	148 lb	1 575 kg	150 lb
Stampffußbreite	230 mm	9 in	1 370 mm	11 in	1 370 mm	11 in
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	20 m/min	65,6 ft/min	20 m/min	65,6 ft/min	20 m/min	65,6 ft/min
Schlagkraft	15,0 kN	3.372 lb	16,0 kN	3.597 lb	17,0 kN	3.822 lb
Vibrationsfrequenz	10 - 11,8 Hz	600 - 708 Vibr./min	10 - 11,8 Hz	600 - 708 Vibr./min	10 - 11,8 Hz	600 - 708 Vibr./min
Leistung	2,8 kW	3,8 hp	2,3 kW	3,1 hp	2,8 kW	3,8 hp
Motor	Honda GXR120 luftgekühlter Benzinmotor		Honda GX100 luftgekühlter Benzinmotor		Honda GXR120 luftgekühlter Benzinmotor	

DYNAPAC VORWÄRTSLAUFENDE VIBRATIONSPLATTEN

Ein Vollgehäuse schützt den Riemenantrieb vor Sand und Steinen und maximiert die Lebensdauer beispielsweise des Keilriemens. Hoch belastbare Bodenplatte mit ausgezeichneter Verschleißfestigkeit. Der Rohrrahmen schützt das Aggregat bei robuster Handhabung der Platte.



BUILT TO LAST



	DFP6		DFP7		DFP8		DFP9	
Betriebsgewicht	65 kg	143 lb	1 575 kg	159 lb	1 575 kg	183 lb	1 575 kg	201 lb
Plattenbreite	350 mm	36 in	1 370 mm	16 in	1 370 mm	14 in	1 370 mm	18 in
Frequenz	90 Hz	5.400 vpm	90 Hz	5.400 vpm	90 Hz	5.400 vpm	90 Hz	5.400 vpm
Amplitude	1,01 mm	0,040 in	1 370 mm	0,040 in	1 370 mm	0,035 in	1 370 mm	0,049 in
Zentrifugalkraft	10 kN	2.248 lb	12 kN	2.700 lb	10 kN	2.248 lb	18 kN	4.047 lb
Max. Arbeitsgeschw.	25 m/min	82 ft/min	25 m/min	82 ft/min	25 m/min	82 ft/min	25 m/min	82 ft/min
Leistung	2,6 kW	3,5 PS	2,6 kW	3,5 hp	2,6 kW	3,5 hp	3,6 kW	4,8 hp
Motor	Honda GX120 luftgekühlter Benzinmotor		Honda GX120 luftgekühlter Benzinmotor		Honda GX120 luftgekühlter Benzinmotor		Honda GX160 luftgekühlter Benzinmotor	



Einfache Handhabung

Die DFP-Serie kann mit einem Komfortgriff ausgestattet werden, dessen niedriger Hand-Arm-Vibrationswert (HAV) langes Arbeiten ohne Pflichtdokumentation erlaubt.

Ergänzend zum standardmäßigen Griff an der Rückseite ist ein spezieller mittig montierter Griff erhältlich.

Platzsparende Klappgriffe, ein Aufnahmepunkt und Transporträder erleichtern den Ortswechsel der Maschine.



Niedriger HAV



Höhere Produktivität

Das einfach abnehmbare Wasserberieselungssystem und die Matte für den Pflasterbau vergrößern die Flexibilität beim Einsatz der Maschine für unterschiedliche Aufgaben, die neben Erdreich auch Asphalt und Betonsteine umfassen.



DFP7AX – Der Asphaltkünstler

Die besondere Grundplatte mit abgeschrägten Kanten bietet enorme Wendigkeit und verhindert Beschädigungen des Asphalts. Gewicht, Frequenz und Amplitude sind für die optimale Oberflächenqualität von Asphalt optimiert.



DFP11

1 575 kg	238 lb
1 370 mm	20 in
92 Hz	5.520 vpm
1 370 mm	0,044 in
25 kN	5.620 lb
30 m/min	98 ft/min
3,6 kW	4,8 hp
Honda GX160 luftgekühlter Benzinmotor	

DFP12D

1 575 kg	269 lb
1 370 mm	20 in
92 Hz	5.520 vpm
1 370 mm	0,044 in
25 kN	5.620 lb
30 m/min	98 ft/min
3,1 kW	4,2 hp
Hatz 1B20 luftgekühlter Dieselmotor	

DFP7AX

1 575 kg	2181 lb
1 370 mm	20 in
100 Hz	6.000 vpm
1 370 mm	0,040 in
12 kN	2.698 lb
30 m/min	98 ft/min
2,6 kW	3,5 PS
Honda GX120 luftgekühlter Benzinmotor	

DYNAPAC REVERSIERBARE VIBRATIONSPLATTEN

Die starken DRPs von Dynapac eignen sich hervorragend für die Verdichtung großer Flächen. So einfach können Traktion und Verdichtung sein. Durch ihre robuste Bauweise und Vollverkleidung kommen sie auch mit extremen Einsatzbedingungen mühelos zurecht.



HART IM NEHMEN



	DRP15X		DRP20	
Betriebsgewicht	1 575 kg	309 lb	1 575 kg	452 lb
Plattenbreite	1 370 mm	20 in	1 370 mm	24 in
Frequenz	85 Hz	5.100 vpm	80 Hz	4.800 vpm
Amplitude	1 370 mm	0,052 in	1 370 mm	0,052 in
Zentrifugalkraft	25 kN	5.620 lb	35 kN	7.868 lb
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	25 m/min	82 ft/min	27 m/min	89 ft/min
Leistung	3,6 kW	4,8 hp	3,6 kW	4,8 hp
Motor	Honda GX160 luftgekühlter Benzinmotor		Honda GX160 luftgekühlter Benzinmotor	



Doppelter Schutz

Zusätzlich zum robusten Gehäuse besitzt der Keilriemen eine eigene Schutzabdeckung, damit er auch unter harten Einsatzbedingungen problemlos durchhält. Staubiges Umfeld oder ein unbeabsichtigter Stoß vom Gabelstapler oder Radlader bereiten dem DRP keine Sorgen.



Keilriemenabdeckung



Robustes
Komplettgehäuse

Durch ihr Material und ihre Formgebung ist die Grundplatte hochgradig verschleißfest. Ihre zusätzliche Pulverbeschichtung verlängert nochmals die Lebensdauer.



Selbstreinigende Platte

Die offene Bauweise des hoch belastbaren Grundrahmens reduziert die Wartungskosten. Da sich keine Steine verklemmen können, werden Abnutzung und Verschleiß minimiert.



Zusatzoptionen
Synthetikmatten für alle
Modelle

Plattenverbreiterungen
DRP45D & DRP70D



Sicher. Bequem. Praktisch.

Der vibrationsdämpfende Steuerhebel verfügt über eine Schutzfunktion im Reversierbetrieb. Sie verhindert, dass der Bediener zwischen der Maschine und anderen Objekten, beispielsweise einer Wand, eingeklemmt wird. Der Steuerhebel lässt sich während des Transports und Betriebs wirkungsvoll sichern.

Niedriger
HAV



Breite, stichfeste Räder für einfachen Positionswechsel vor Ort



Elektrostart und Betriebsstundenanzeige machen das Leben einfacher!



Einfach zu öffnende Klappen für den schnellen Zugang zu täglichen Wartungspunkten



Einfach zu öffnende Haube für unbehinderten Zugang bei Wartungsarbeiten



DRP25D		DRP45DX		DRP70D	
1 575 kg	573 lb	1 575 kg	1014 lb	1 575 kg	1515 lb
1 370 mm	24 in	1 370 mm	25 in	1 370 mm	31 in
80 Hz	4.800 vpm	66 Hz	3.960 vpm	56 Hz	5.520 vpm
1 370 mm	0,055 in	1 370 mm	0,077 in	1 370 mm	0,106 in
40 kN	8.992 lb	60 kN	13.489 lb	100 kN	22.481 lb
27 m/min	89 ft/min	28 m/min	92 ft/min	28 m/min	92 ft/min
3,1 kW	4,2 hp	6,7 kW	9 PS	10,3 kW	14 PS
Hatz 1B 20 luftgekühlter Dieselmotor		Hatz 1B 40 luftgekühlter Dieselmotor		Hatz 1D 90 luftgekühlter Dieselmotor	

Die DTR75 verfügt durch ihren hydrostatischen Bandantrieb über eine ausgezeichnete Flächenabdeckung und Steigfähigkeit. Die stufenlos variable Drehzahlsteuerung sorgt in Kombination mit Twin Vibration Technology für eine gleichmäßig ebene Oberfläche.

DOPPELTE KRAFT



DTR75

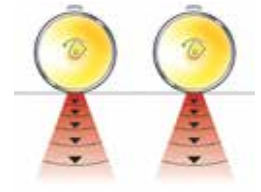
DTR75

Betriebsgewicht	757 kg	1.669 lb
Durchschn. Achslast	379 kg	834 lb
Bandagenbreite	650 mm	25.6 in
Geschwindigkeit 1, vorwärts / rückwärts	0 - 5,5 km/h	0 - 3,4 mph
Geschwindigkeit 2, vorwärts / rückwärts	0 - 2,5 km/h	0 - 1,6 mph
Zentrifugalkraft, vorne / hinten	22 kN	4.946 lb
Vibrationsfrequenz	55 Hz	3.300 vpm
Amplitude vorne / hinten	0,45 mm	0,018 in
Hersteller, Modell	Hatz, 1D 42	Hatz, 1D 42
Typ	luftgekühlter Diesel	luftgekühlter Diesel
Power	6,2 kW	8,3 PS



Maximale Einsparungen durch minimale Zahl von Übergängen

Die Twin Vibration Technology (TVT) der DTR75 arbeitet mit Vibrationselementen in beiden Bandagen. Beide Bandagen werden aktiv für die Verdichtung genutzt, was die Zahl der Übergänge reduziert und somit Zeit und Geld spart. TVT gewährleistet außerdem einheitlich verdichtete Oberflächen.



TVT

Bei zu niedrigem Ölstand schaltet sich der Motor automatisch ab, um Ausfälle und Reparaturkosten zu vermeiden.



schnell fahren



müheles bergauf

Leistungsfähiger hydrostatischer Antrieb

Um eine hohe Fahrgeschwindigkeit bereitzustellen, wird die Twin Vibration Technology von hydrostatisch angetriebenen Bandagen unterstützt. Der für seine Effizienz bekannte hydrostatische Antrieb wirkt auf beide Bandagen, wodurch die Walze selbst steile Anstiege bewältigen kann.



stufenlose
Geschwindigkeitsregelung



TVT

Optimale Ergebnisse

Die stufenlos einstellbare Geschwindigkeit gewährleistet eine ebene Oberfläche. Für die einheitliche Verdichtung der Oberfläche sorgt die Twin Vibration Technology

Sicher

Der Einklemmschutz am Bedienergriff und eine Feststellbremse sorgen für ein sicheres Arbeitsumfeld.

Sämtliche Bedienungsfunktionen sind für den Benutzer einfach und schnell erreichbar.

Bequem

Damit der Bediener weniger schnell ermüdet und viele Stunden belastungsarmer Betrieb möglich sind, ist die handgeführte Walze außerdem mit Elektrostart, vibrationsdämpfender Lenkstange und geräuscharmer Vibrationstechnologie ausgestattet.

Praktisch

Der große Wassertank verlängert die Zeit bis zum nächsten Nachfüllen.





DER GRABEN-PROFI!



D.ONE

D.ONE

Betriebsgewicht	1595 kg	3.516 lb
Durchschn. Achslast	798 kg	1.758 lb
Bandagenbreite	850 / 610 mm	33,5 / 24,0
Geschwindigkeit 1, vorwärts / rückwärts	1,2 km/h	0,7 mph
Geschwindigkeit 2, vorwärts / rückwärts	2,8 km/h	1,8 mph
Zentrifugalkraft, vorne / hinten	72 / 36 kN	16.186 / 8.093 lb
Amplitude vorne / hinten	1,12 / 0,56 mm	0,044 / 0,022 in
Vibrationsfrequenz	42 / 42 Hz	2.520 / 2.520 vpm
Hersteller, Modell	Kohler KDW 1003	Kohler KDW 1003
Typ	wassergekühlter Diesel	wassergekühlter Diesel
Leistung	12,8 kW	17,17 PS
Antriebssystem	hydrostatisch	hydrostatisch



Permanente Konnektivität für maximale Produktivität

D.ONE verfügt über eine Fernsteuerungstechnologie, die Betriebszeiten maximiert und einen störungsfreien Betrieb sicherstellt. Die Funkfernsteuerung gewährleistet lange Reichweite und ungestörte Konnektivität. Selbst bei tiefen Gräben mit Verbau können Sie sich auf die Verdichtungsaufgabe konzentrieren, anstatt damit zu kämpfen, die Verbindung zur Maschine aufrecht zu halten.

Die Technologie der Funkfernsteuerung ist unempfindlich gegenüber Witterungsbedingungen und funktioniert problemlos auch bei extremer Sonneneinstrahlung.

Alle Maschinenfunktionen einschließlich Starten/Stoppen des Motors sind per Fernsteuerung möglich. Der mühevollen Abstieg in den Gräben, um die Walze neu zu starten, entfällt.



Steuerung von einer Stelle aus

Ungestörte Verbindung

Wetterfeste Verbindung



Technologie zur Leistungsmaximierung

D.ONE erzielt mit gerichteter Oszillatortechnologie eine hervorragende Verdichtungsqualität. Dieses Vibrationssystem in der vorderen und hinteren Bandage lässt Ihnen die Wahl zwischen einer Vibration mit hoher oder niedriger Amplitude. In Kombination mit der Automatischen Vibrationssteuerung (AVC), die der Regelung von Geschwindigkeit und Vibration dient, gewährleistet die Grabenwalze bei bindigem Boden ausgezeichnete Resultate.

AVC

für Ergebnisse höchster Qualität



AZS für Sicherheit

Das Active Zone System (AZS) stoppt die Maschine, sobald sie dem Bediener zu nahe kommt.

Die narrensichere Fernsteuerungstechnologie verhindert ein unbeabsichtigtes oder versehentliches Ansprechen anderer Maschinen in der Nähe.

AZS

für Sicherheit



Maximale Erträge

Abnehmbare Bandagenverbreiterungen

Dieses Ausstattungsmerkmal ist Standard, damit Sie die gleiche Maschine auch in engeren Räumen einsetzen können.

Glattmantelwalze als Anbaugerät

Sie bietet Ihnen die nötige Flexibilität für Sonderaufgaben, ohne dass Sie in eine komplett neue Maschine investieren müssen.



Maximale Einsparungen

ECO-Modus

Mit ihm behalten Sie durch die Regelung der Motordrehzahl die Dieselskosten unter Kontrolle.

Wartungsfreies Knickgelenk

Es erspart Ihnen die tägliche Schmierung und reduziert so die Betriebskosten.



Minimale Reparaturkosten

On-board-Diagnose

Sie beschleunigt die Fehlersuche und senkt die Arbeitskosten.

Komplett geschlossenes Erregergehäuse

Mit hoch belastbaren Hydraulik maximiert es die Lebensdauer des Vibrationssystems.

STANDARDMERKMALE & OPTIONEN



STAMPFER

	DR6X	DR7
	DR7X	
Vibrationsarmer Griff	■	■
Zweistufiges Kraftstofffiltersystem	■	■
Luftfilter	■	■
Luftvorfilter mit selbstreinigendem Gehäuse	■	
Autom. Ölstandskontrolle vor dem Start	■	■
Motorschutzabdeckungen	■	■
Ein Knopf zum Starten/Stoppen von Motor und Kraftstoffzufuhr	■	■
Stufenlos variable Frequenz	■	■
Zugstarter	■	■
Rollen am Griff als Ladehilfe	■	■
Ein Aufnahmepunkt	■	■
Stunden- und Drehzahlanzeige	■	○
Stichfeste Transporträder	○	○
Stampffußbreiten & Verbreiterungen	○	○
Servicekit	○	○



VORWÄRTSLAUFENDE VIBRATIONSPLATTEN

	DFP6	DFP8	DFP11	DFP12D	DFP7AX
	DFP7	DFP9			
Einklappbarer Griff mit Vibrationsdämpfung	■	■	■	■	■
Hoch abriebfeste Grundplatte	■	■	■	■	■
Automatische Abschaltung bei niedrigem Ölstand	■	■	■		■
Automatische Dekompression				■	
Rundum-Schutz für Keilriemen	■	■	■	■	■
Schutzrahmen für Aggregat	■	■	■	■	■
Zugstarter	■	■	■	■	■
Tragegriffe	■	■	■	■	■
Ein Aufnahmepunkt	■	■	■	■	■
Wasserberieselungssystem 13,5l	○		○	○	■
Wasserberieselungssystem 7,0l		○			
Komfortgriff	○	○	○	○	○
Komfortgriff, zentral montiert			○		○
Stichfeste Transporträder	○	○	○	○	○
Matte für Pflasterbau	○	○	○	○	○
Servicekit	○	○	○	○	○



DOPPELVIBRATIONSWALZE

	DTR75
Wasserberieselungssystem	■
Stufenlos variable Drehzahlsteuerung	■
Einstellung von Vibration und Drosselklappe am Griff	■
Höhenverstellbarer und vibrationsdämpfender Griff	■
Zusätzlicher Antriebsschutz am Griff	■
Hydrostatischer Antrieb	■
Mechanischer Vibrationsantrieb mit Erreger an beiden Bandagen	■
Zwei Abstreifer pro Bandage	■
Sicherheitskontrolle einschließlich Feststellbremse	■
Automatische Abschaltung bei niedrigem Ölstand	■
Elektrostart und Kurbelstart	■
Ein Aufnahmepunkt	■



MEHRZWECKVERDICHTER

	D.ONE
Hydrostatische Nicklenkung	■
Funk-/Kabelfernsteuerung	■
Active Zone System	■
Bandagenverbreiterung (610/850 mm)	■
Doppeltes gerichtetes Vibrationssystem	■
Zwei Fahrgeschwindigkeitsbereiche	■
Zwei Amplituden	■
Zwei Abstreifer pro Bandage	■
Automatische Vibrationssteuerung	■
ECO-Modus	■
Automatische Abschaltung bei niedrigem Ölstand	■
Automatische Motorabschaltung ab einem seitlichen Kippwinkel von 45°	■
Elektrostart	■
Hoch belastbare Schutzhaube	■
Ein Aufnahmepunkt	■
Spezielles Hydrauliköl	○
Glattbandage (-45 kg Amplitude 1,59/0,86 mm)	○
Tragbares Ladegerät für Akku der Fernsteuerung	○
Einstellbare Abstreifer 610/850 mm	○



REVERSIERBARE

VIBRATIONSPLATTEN

	DRP15X	DRP20	DRP25D	DR45DX	DRP70D
Einklappbarer Griff mit Vibrationsdämpfung	■	■	■	■	■
Höhenverstellbarer Steuerhebel	■	■	■	■	■
Hoch abriebfeste Grundplatte	■	■	■	■	■
Umlaufende Schutzhaube	■	■	■	■	■
Rundum-Schutz für Keilriemen	■	■	■	■	■
Automatische Abschaltung bei niedrigem Ölstand	■	■			■
Automatische Dekompression			■	■	
Ein Aufnahmepunkt	■	■	■	■	■
Zugstarter	■	■	■	■	
Kurbelstartergriff					○
Elektrostart			○	■	■
Betriebsstundenanzeige		■	○	■	■
Anbauplatte				○	○
Wasserberieselungssystem 12l	○				
Stichfeste Transporträder	○	○	○		
Matte für Pflasterbau	○	○	○	○	○
Servicekit	○	○	○	○	○

SERVICE UND UNTERSTÜTZUNG



GARANTIE

Standard-Garantie
Dynapac Plus 12
Erweiterte Garantie mit
Servicevereinbarungen



PARTSONLINE

Originalersatzteile
Originalbetriebs-
flüssigkeiten
Ersatzteilhandbücher
Wartungshandbücher



KITS/ WARTUNGSSÄTZE

Wartungskits
Überholungskits
Verschleißkits
Reparaturkits



Erfahren Sie mehr auf
[dynapac.com/en/lights-on](https://www.dynapac.com/en/lights-on)



Erhältlich über Dynapac Verkaufsstellen oder Händler
www.dynapac.com/contacts

Your Partner on the Road Ahead